

Éduquer ... tout un sport !

Assemblée Générale Ordinaire UGSEL VAUCLUSE

13 octobre 2021





Ordre du Jour :

- Quorum
- Adoption du CR AG du 30 septembre 2020
- Rapport moral 2020/2021
- Rapport d'orientation 2021/2022
- Bilan financier 2020/2021
- Prévisionnel 2021/2022
- Présentation des cotisations 2022/2023
- Quitus aux administrateurs
- Affectation du résultat
- Questions diverses



VÉRIFICATION DU QUORUM



Art. 16 :

L'assemblée générale ordinaire ne peut valablement délibérer que si le quart des membres est présent ou représenté.

Les décisions sont prises à la majorité des suffrages exprimés des membres présents ou représentés. Les votes à bulletin secret ont lieu à chaque fois qu'ils concernent des personnes ou sur la demande d'un des membres.



ADOPTION DU COMPTE RENDU



RAPPORT MORAL

2020-2021

RAPPORT MORAL 2020-2021

1- Fonctionnement statutaire de l'association

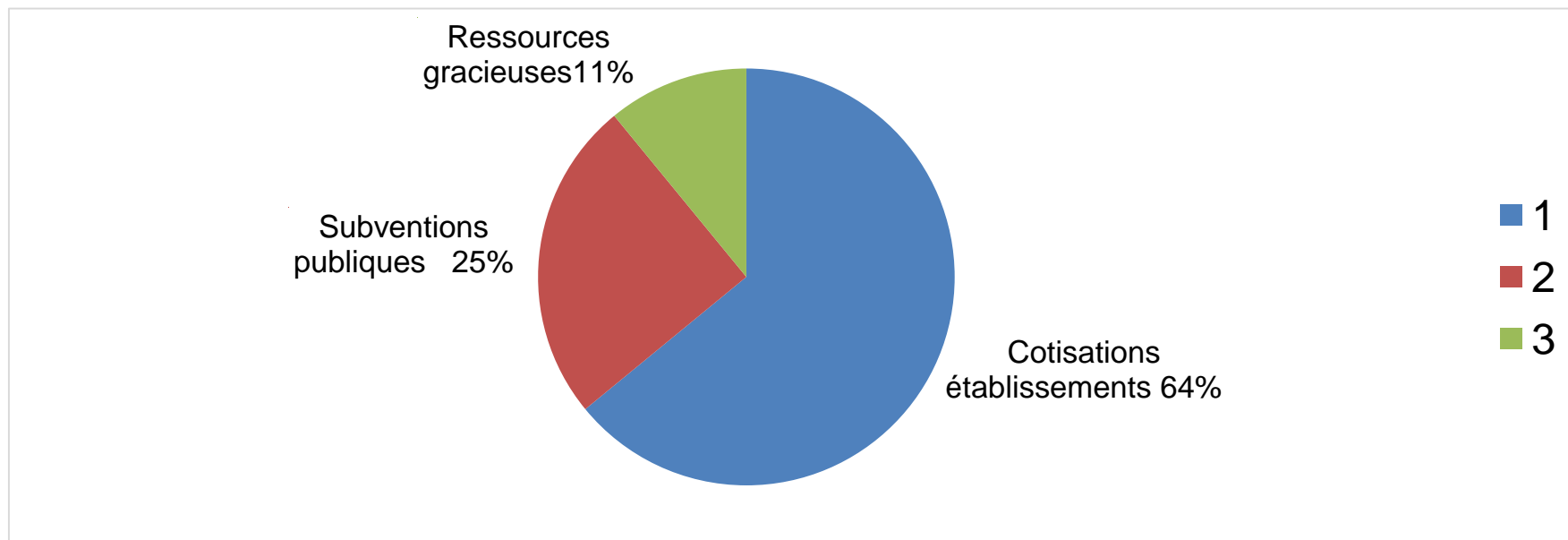
- L'Assemblée Générale ordinaire s'est tenue le 30 septembre 2020
- Le Conseil d'Administration s'est réuni à trois reprises (le 10-09-2020, le 26-01-2021 17-06-2021).
- Le comité est représenté au niveau du CA de l'UGSEL PACA par son Président Claude Fabrol (membre de droit), Eric GRATAS et Hervé LAURENT, administrateurs.
- M. Aillet a représenté les Directeurs diocésains du territoire à l'UGSEL PACA

RAPPORT MORAL 2020-2021

2 - Les ressources financières de l'association

Elles proviennent de trois sources:

- Cotisations des établissements : 66 % des produits
- Subventions publiques : pour 8000 euros (9500N-1)
- Par la DDEC, mise à disposition gracieuse des locaux et de ressources humaines (notamment secrétariat)



RAPPORT MORAL 2020-2021

3 - Les événements majeurs dans la vie du comité 84 :

Compte tenu du contexte de cette année, la totalité des événements en présentiel ont été annulés, néanmoins, nous avons mis en place différents événements en distanciel :

- Le concours challenge sport santé comité ugsel 84
- Le challenge athlétisme comité ugsel 84
- Les jeux des jeunes, événement national (partenariat avec le CNOSF et l'UNSS)
- Les challenges nationaux, événement national
- Continuité dans la démarche de formation des **jeunes officiels**

RAPPORT MORAL 2020-2021

4- Les distinctions du comité aux différents Championnats Nationaux :

Aucun championnat National cette année encore !

- « les Jeux des jeunes » Le collège Marie Pila a été retenu par le CDOS afin de participer à la finale nationale à l'INSEP à Paris les 16 et 17 octobre 2021
- Concours « Challenge sport santé » propre à notre comité, L'école du sacré cœur d'APT a reçu le prix « coup de cœur » du jury

Félicitations à eux !




RAPPORT MORAL 2020-2021

5- Gestion financière et communication

- Clôture du compte banque Chaix
- Maintien de la bonne articulation dans le suivi entre le Trésorier de l'association et les services de l'UDOGEC
- Publication du projet de comité
- Mise en place prochainement d'une newsletter



RAPPORT MORAL VOTE



RAPPORT D'ORIENTATION

2021-2022

• Objectif 2020-2021

1- Gestion financière :

Déplacements Nationaux :

*Rappeler les protocoles de remboursement.

*Nécessité de mettre la date limite du 31 août pour le retour des justificatifs afin d'éviter le décalage dans l'arrêté des comptes

Partenariat-Banque:

*Partenariat bancaire dans la dynamique de la convention nationale avec le crédit mutuel

*Fermeture compte Banque Chaix pour décembre 2020.

*Placement quand avance de trésorerie

*Achat groupé des médailles

*Prise en charge financière du territoire sur les récompenses

Réalisé

*Pas de déplacements nationaux

*Prévu mais non abouti (COVID) dans le cadre du challenge sport santé.

*Partenariat réalisé dans l'aide à l'impression du nouveau projet de comité (Crédit mutuel)

Réalisé mais Août 2021

Non Réalisé

*Aucun achat de médailles

Perspectives
2021-2022

*A reconduire

*A reconduire dans le cadre du challenge sport santé et/ou du championnat de France de golf.

*A reconduire

• **Objectif 2020-2021**

2- Communication- vie des AS

***Définir un plan d'actions pluriannuel au regard des orientations définies par le nouveau projet du comité**

***Diffusion large du projet de l'association.**

***Poursuivre le travail de mise en conformité des AS du comité.**

***Engager une réflexion sur les pratiques des enseignants concernant les heures d'AS**

***Créer et alimenter en contenu la page du site dédié au 1D**

Réalisé

Non réalisé

Réalisé

Des avancées mais pas 100 % d'AS « conformes »

Cette réflexion a été abordée en réunion avec les coordinateurs de l'ensemble des établissements du diocèse

Une page est maintenant entièrement dédiée au 1D ainsi qu'au prêt des kits

Perspectives 2021-2022

***A reconduire ?2024**

***Diffusion large du projet de l'association.**

***Atteindre en 2022 la conformité de tous en accentuant l'accompagnement des établissements pour la faire**

***Accentuer la communication (Création newsletter)**

Objectif 2020-2021

3- Partenaires

***Continuer à soutenir l'action de partenariat et de conventionnement notamment avec l'ANS pour soutien, via UGSEL nationale, aux actions fortes : santé, jeunes officiels**

***Renforcer la finalisation de conventions**

4- outils informatiques :

Une meilleure utilisation des logiciels

Réalisé

***Des nouveaux partenaires, notamment le CDOS et le comité de Vaucluse de Basket**

***Participation au projet départemental du sport scolaire mené par l'UNSS, en lien avec l'USEP, les services de la DASEN et le CD84**

***Réunions régulières avec les comités sportifs de rugby (coupe du monde 2023) et de Hand-ball**

***Amélioration des logiciels par L'UGSEL nationale**

Perspectives 2021-2022

***Continuer à soutenir l'action de partenariat et de conventionnement.**

***Proposer des projets éligibles aux dotations de l'ANS au niveau territorial**

***Convention avec CASAL Sport sur les JO à l'étude**

• Objectif 2020-2021

5- Sur le plan Animation
Educative et Sportive :

*Maintenir une
dynamique sportive au
sein du comité en
proposant un
Calendrier
d'événements dense et
varié.

Réalisé

*Une année scolaire bien « particulière » compte
-tenu de la crise sanitaire que nous avons
traversé.

*Aucune rencontre inter-établissement n'a pu se
tenir

*Beaucoup d'AS à l'arrêt compte tenu du
protocole sanitaire

*Des événements en distanciel proposé :

Par le comité

- concours challenge sport santé à destination des
écoles

-Challenge athlétisme

*Des événements en distanciel proposé :

Par le National :

- Challenge nationaux

Les jeux des jeunes (en partenariat avec le CNOSF
et l'UNSS)

Perspectives 2021-2022

« Redynamiser » le
comité en proposant
un calendrier riche
et varié :

→ Événements
2021-2022 :

Formation des JO
Challenge sport santé
Organisation des
France de golf

→ Organisation des
Territoriaux :

Athlétisme
Course d'orientation
Volley
Football
Rugby
Tennis de Table

<ul style="list-style-type: none"> • Objectif 2020-2021 	Réalisé	Perspectives 2021-2022
<p data-bbox="54 297 455 386"><u>Sur le plan Animation Educative et Sportive :</u></p> <p data-bbox="59 496 498 796">* Valoriser l'engagement et l'implication des AS les plus actives dans leur participation aux événements du comité</p> <p data-bbox="79 896 475 1068">*Mise à disposition de matériel sportif spécifique pour le premier degré</p>	<p data-bbox="683 518 1277 558">Non réalisé car pas d'événements</p> <p data-bbox="542 925 1418 1015">Achat de 5 kits de matériels spécifiques Soit un total de 7 kits avec les deux déjà existants</p>	<p data-bbox="1479 518 1875 608">A reconduire (Mise en place de PK)</p> <p data-bbox="1489 872 1879 1115">Développer le recours à ces kits par les établissements (communication à renforcer)</p>

<ul style="list-style-type: none"> • Objectif 2020-2021 	Réalisé	Perspectives 2021-2022
<p>*JNSS Mise en place de la journée de découverte des APPN et réfléchir sur son ouverture aux classes de CM .</p> <p>1D *Poursuivre le développement de l'UGSEL dans les écoles. *Aide matérielle</p> <p><u>6 Adhésion</u></p> <p>100% des établissements du second degré</p>	<p>* Annulée</p> <p>Convention avec les comités sportifs de handball et rugby pour une mise à disposition d'éducateurs sportifs * Différentes actions avec l'UGSEL nationale</p> <p>Très proche des 100 % d'adhésion dans le 2ndaire</p> <p>100% des écoles.</p>	<p>* Reconduire l'édition 2021</p> <p>*Repositionner des formations « agréments » VTT (Réflexion plus large sur les habilitations)</p>

<ul style="list-style-type: none"> • Objectif 2020-2021 	<p align="center">Réalisé</p>	<p align="center">Perspectives 2021-2022</p>
<p><u>7- Formation Jeune Officiel</u></p> <ul style="list-style-type: none"> *Poursuivre la formation des JO en sport collectif et danse. *Envisager des superviseurs sur chaque championnat de comité *L'étendre à l'Athlétisme. *La généraliser au niveau Territorial 	<p>La formation des jeunes officiels est maintenant bien mise en place dans tous les sports collectifs et en danse.</p> <p>Une formation néanmoins écourtée du fait de l'annulation de beaucoup de Championnats.</p> <p>Création d'une commission dédiée à cela. (Responsable Patrick Barnoud). Prise en compte au niveau territorial (Formations à venir)</p>	<ul style="list-style-type: none"> *Des référents JO dans les activités concernées *Création d'une journée de comité « jeunes officiels » (formation) (oct 2021) *Se rapprocher des comités Sportifs (aide à la formation)
<p><u>8- Organiser un Championnat National sur l'année 2019-2020</u></p>	<p>Annulé (COVID)</p>	<ul style="list-style-type: none"> *Organisation des France de Golf du 18 au 20 mai 2022 *Volley ?
<p><u>9- Sur le plan de la formation</u></p> <p>Restructuration au niveau Territorial. Proposer une offre de formation Convention avec l'AFSA sur les GQS.</p>	<ul style="list-style-type: none"> *De belles avancées au niveau du territoire au niveau de sa restructuration. *Un plan de formation proposé à la rentrée 2020 	<ul style="list-style-type: none"> *Poursuivre cette dynamique de formation



RAPPORT D'ORIENTATION VOTE



RAPPORT FINANCIER

2020-2021

Bilan financier exercice 2020-2021 - COMITE UGSEL VAUCLUSE

6 - CHARGES		26 776,65	-
60642000	PETIT MATERIEL ET FOURN REPROGRAPHIE	35,09	-
61660000	RESPONSABILITE CIVILE COLLECTIVE	181,00	-
62260000	HONORAIRES	648,60	-
62330000	MANIFESTATIONS ET EXPOSITIONS	2 420,31	-
62380000	DIVERS (POURBOIRES, DONS COURANTS...)	150,00	-
62510000	VOYAGES ET DEPLACEMENTS	86,10	-
62570000	RECEPTIONS	424,03	-
62630000	AFFRANCHISSEMENTS	51,82	-
62650000	TELEPHONE, INTERNET, ET TELECOPIE	319,28	-
62780000	AUTRES FRAIS ET COMMISSIONS SUR PRESTATIONS	174,88	-
62818000	AUTRES COTISATIONS	15 405,65	-
63110000	TAXE SUR LES SALAIRES	-	-
63330000	PARTICIPATION DES EMPLOYEURS A LA FORMATION	31,32	-
64100000	REMUNERATIONS DU PERSONNEL	4 814,76	-
64120000	CONGES PAYES	-	-
64510000	COTISATIONS A L'URSSAF	1 398,92	-
64522000	COMPLEMENTAIRE INCAPACITE, INVALIDITE, DECES	72,24	-
64530000	COTISATIONS AUX CAISSES DE RETRAITE	357,60	-
64882000	CHARGES SOCIALES SUR CONGES A PAYER	20,00	-
65800000	CHARGES DIVERSES DE GESTION COURANTE	9,09	-
65886000	CHAMP FRANCE GOLF	-	-
68112000	IMMOBILISATIONS CORPORELLES	175,96	-
7 - PRODUITS		-	46 192,94
74380000	SUBVENTIONS DIVERSES (A DETAILLER)	-	8 000,00
74880000	AUTRES SUBVENTIONS D'EXPLOITATION	-	-
75600000	COTISATIONS	-	9 249,60
75610000	COTISATIONS SANS CONTREPARTIE	-	28 933,50
75800000	PRODUITS DIVERS DE GESTION COURANTE	-	9,84
75885400	OPERATIONS POMMES	-	-
Total		26 776,65	46 192,94
		Solde	19 416,29
Pour mémoire exercice 18/19		58K€	60k€



RAPPORT FINANCIER 20-21


VOTE



PREVISIONNEL 2021-2022

Compte	Libellé	Pévisionnel 20/21		Pévisionnel 21/22	
		Evolution	%	Evolution	%
6 - CHARGES		60276		60781	
60641000	FOURNITURES INFORMATIQUES	175	-7%	178	2%
60643000	FOURNITURES ADMINISTRATIVES	97	-25%	99	2%
61660000	RESPONSABILITE CIVILE DES PERSONNES	186	1%	190	2%
62260000	HONORAIRES	653	2%	666	2%
62330000	MANIFESTATIONS ET EXPOSITIONS	800	-52%	816	2%
62380000	DIVERS (POURBOIRES, DONNS COURANTS ...)	145	-2%	148	2%
62510000	VOYAGES ET DEPLACEMENTS	533	1%	543	2%
62570000	RECEPTIONS	1000	0%	600	-40%
62630000	AFFRANCHISSEMENT	185	18%	189	2%
62650000	TELEPHONE, TELECOPIE, INTERNET, LIAISONS IN	295	2%	300	2%
62780000	AUTRES FRAIS ET COMMISSIONS SUR PRESTATI	56	2%	57	2%
62818000	AUTRES COTISATIONS	17000	-1%	17340	2%
63330000	PARTICIPATION DES EMPLOYEURS A LA FORMAT	32		32	2%
64114210	SALAIRES ET CHARGES	6678		6811	2%
65710000	PARTICIPATIONS AUX ACTIONS DE SOLIDARITE	6000		6000	0%
65800000	CHARGES DIVERSES DE GESTION COURANTE	6		6	2%
65885200	CROSS	2500		2550	2%
65885300	FOOT BALL	1287		1313	2%
65885400	ATHLETISME	5000		5100	2%
65885500	BADMINTON	200		204	2%
65885600	BASKET	1200		1224	2%
65885700	APPN	1500		1530	2%
65885800	RUGBY PRIMAIRE	0		0	
65885820	RUGBY	1244		1269	2%
65885830	COURSE D'ORIENTATION	1107		1129	2%
65885840	DANSE	1250		1275	2%
65885860	RAID	1164		1187	2%
65885870	TERRITORIAL BASKET VOLLEY	50		50	0%
65885890	CHALLENGE SPORT SANTE/ EVENEMENTS MAJEUR	8000		8000	0%
65885900	VOLLEY	1935		1974	2%

7 - PRODUITS		60600		60900	
74380000	SUBVENTION DIVERSE A	10000		9500	
74510000	SUBVENTION APEL	2000		2000	
75600000	COTISATIONS 1ER DEGRE	9000		9500	
75610000	COTISATIONS 2D DEGRE	30000		29300	
75885100	CHAMPIONNAT FRANCE ATHLE	1100		1100	
75885200	CHAMPION FRANCE CROSS	1000		1000	
75885400	OPERATIONS CHALLENGE SPORT SANTE/ EVENEM	2000		3000	
75885500	CH DE FRANCE	3000		3000	
75885600	CHAMPIONNAT TERRITORIAL RAID	800		800	
75885700	CHAMPIONNAT NATIONAL COURSE D'ORIENTATI	700		700	
75886000	PRODUITS DIVERS AUTRES	1000		1000	
	Total	60276	60 600,00	60 780,55	60 900,00
	Solde		323,97	119,45	



PREVISIONNEL 2021-2022

VOTE



COTISATIONS

2022-2023



Cotisations actuelles :

1^{er} degré : 1,60€

2nd degré : 3.15€

Part reversée à l'UGSEL Nationale (2020-2021)

1^{er} degré : 0,564€

2nd degré : 1,416€

Part reversée à l'UGSEL Territoriale (2020-2021)

1^{er} degré : 0,05€


2nd degré : 0,10€

Reste pour le comité


Cotisations 1^{er} degré : 0.986 €

Cotisations 2nd degré : 1.634 €


Proposition de maintien des cotisations pour 2022/2023



COTISATIONS VOTE



QUITUS AUX ADMINISTRATEURS VOTE



**AFFECTATION DU RESULTAT
(19416,29€)
EN REPORT A NOUVEAU
VOTE**



QUESTIONS DIVERSES



RÉSULTAT DES VOTES