**Assemblée Générale UGSEL Vaucluse**Mercredi 03 octobre 2018

* Déroulement de l’Assemblée Générale :
* Adoption du compte-rendu de l’AG du 26 septembre 2017
* Rapport moral 2017-2018
* Rapport financier 2017-2018
* Rapport d’orientation 2018-2019
* Echanges et questions diverses
* Rappel statutaire
* **Art. 16** :

L’assemblée générale ordinaire ne peut valablement délibérer que si le quart des membres est présent ou représenté.

Les décisions sont prises à la majorité des suffrages exprimés des membres présents ou représentés. Les votes à bulletin secret ont lieu à chaque fois qu’ils concernent des personnes ou sur la demande d’un des membres.

* Vérification du quorum
* Adoption du compte rendu

**Rapport moral 2017-2018**

1- **Fonctionnement statutaire de l’association**

* L’Assemblée Générale ordinaire s’est tenue le 27 septembre 2017
* Le Conseil d’Administration s’est réuni à trois reprises (le 27-09-2017 ; le 30-11-2017 et le 27-06-2018)
* Le comité est représenté au niveau du CA de l’UGSEL PACA par son Président Claude Fabrol (membre de droit), Eric GRATAS et Hervé LAURENT, administrateurs.
* M. AILLET représente les Directeurs diocésains du territoire à l’UGSEL PACA

**2- Sur le Plan Animation Educative et Sportive :**

🡪Une belle activité au sein de notre comité grâce à l’implication de la plupart des enseignants d’EPS et des enseignants/Chefs d’établissement du Primaire et du Secondaire.

* + Avec **2241** licenciés dans le secondaire, nous avons une moyenne de **24.74 %** de licenciés dans nos établissements (Moyenne Nationale autour de 20% Moyenne du Territoire : 15.4%).

 Une hausse de **1%** par rapport à l’année dernière.

* + Des Activités comme le **Football,** le **Basket** le **Tennis de Table** et le **Badminton** confirment leur dynamisme (effectif en hausse).
	+ Les effectifs en **Danse** restent positifs.
	+ Cela devient compliqué en **Volley-ball** selon les catégories…
	+ Très peu d’équipes en **Rugby** ainsi qu’en **Cadets** tous sports confondus. Des difficultés pour mobiliser les filles (elles représentent **40%** des licenciés)
	+ Nous avons intégré cette année les activités « **RAID** » et « **C.O** » à un niveau « Territorial ». Malheureusement, ces dernières n’ont pas eu l’effet escompté. Nous attendons d’avantage d’équipes pour ces activités compte tenu de l’organisation que cela implique…
	+ **550** élèves du secondaire et **81** du Primaire au **CROSS** Vaucluse. Nous ne disposons pas de chiffres « réels » sur les années précédentes pour comparer ces données.
	+ **140** inscrits au Comité d’**Athlétisme**. Même si nous ne disposons pas là également des chiffres exacts des années précédentes, nous sommes conscients qu’ils sont en dessous, depuis plusieurs années, de nos attentes. Aussi, au regard des effectifs, la  journée « Atelier Pédagogique » est supprimée du calendrier 2018-2019

**3 - Les événements majeurs organisés par le comité 84 :**

* + L’organisation des **Territoriaux** d’Athlétisme, de Danse (collège), des APPN, du Volley, du Basket et du Rugby.
	+ la **fête de l’UGSEL** Primaire couplée au **CHALLENGE SPORT/SANTE** avec le cycle3 (CM et 6ème + 5ème ) a dû être annulée par deux fois à cause des intempéries. Le Challenge Sport/Santé sera donc reconduit le **vendredi 24 mai 2019**, il sera de nouveau ouvert aux classes de CM, 6ème et 5ème (tournoi d’Ultimate et de Touch Rugby et présence de nombreuses associations)
	+ La journée de découverte des **APPN** (Activités Physique Pleine Nature) a été reportée (conditions météorologiques) sur l’année scolaire 2018-2019, le mercredi 26 septembre 2018.
	+ L’organisation des **Championnats Nationaux de Rugby** (22,23 et 24 mai 2018) fût une belle expérience pour tous…
1. **- Les résultats aux différents Championnats Nationaux promotionnels :**
* De très bons résultats en **Rugby** Champions de France en Minimes Garçons (La Salle) et en **Football** ; Champions de France en Cadet (L Pasteur)
* En **Athlétisme** : 7 podiums (dont **4 en Or**)
* Au **RAID** : 3ème en Minimes et 7ème en Cadets (Marie Pila)
* En **Volley** : 4éme (La Salle)
* En **Judo** : Champion de France Junior (Vincent de Paul)
* En **SKI** : une 2ème place par équipe en Minime Garçon (Notre Dame, LTA)

**5- Gestion financière**

* Rappel : le contrôle et la validation des comptes sont effectués par L’**UDOGEC**. La présentation des comptes qui vous sera faite dans le rapport financier s’appuie sur ce travail.
* Des protocoles nécessaires à une meilleure gestion financière ont été mis en place notamment pour les déplacements Nationaux. Des progrès restent cependant encore à faire pour ces derniers afin que les remboursements se fassent dans les meilleurs délais.
* Un texte cadre a été élaboré fixant les modalités de prise en charge des déplacements aux championnats nationaux ainsi que les quotas de qualifiés pour ces derniers.
* Une limitation des coûts de transport pour les établissements grâce au souci des enseignants de mutualiser les déplacements.

**6- Communication-Partenaires**

* Le dialogue engagé avec les établissements non encore adhérents à l’UGSEL a été intéressant, nous attendons des réponses concrètes du collège **Marier Rivier** (Sorgues) qui devrait adhérer grâce à l’offre « découverte »
* **Site @** : Le site internet a été mis en ligne cette année. M. Olivier Marquis est désormais formé pour en assurer la mise à jour.
* **Partenaires** : Nous sommes en étroite collaboration avec les comités sportifs de **RUGBY**, de **HAND** ainsi que le **CASA** (Club Athlétique Sport Avignonnais). Des conventions ont été établies. Une réflexion est actuellement en cours avec le Conseil départemental (**CD84**) pour une éventuelle participation de leur part aux déplacements nationaux.

**7-** **Les Logiciels :**

 L’utilisation d’UGSELNET et d’USPORT ainsi que du nouveau logiciel d’athlétisme (UCOMPET) est maintenant assimilée par la plupart des enseignants. Ces logiciels devraient être améliorés cette année.

**8- Les Formations :**

 Quasiment inexistante cette année compte tenu du contexte.

 Certaines seront proposées cette année par le territoire.

**Rapport financier 2017-2018**

* Bilan 17-18
* Prévisionnel 18-19
* Cotisations 2018-2019
* Cotisations 2019-2020

**Rapport d’orientation**

**Objectifs 2018-2019:**

* **Gestion financière du budget de l’association.**
	+ Rappeler les protocoles nécessaires à une prise en charge plus rapide des déplacements aux championnats nationaux (Budget prévisionnel et récapitulatif du déplacement avec tous les justificatifs, facture « type »pour les services de comptabilité)
	+ Porter une réflexion sur un soutien par des partenaires privés financiers.
	+ Continuer à réduire certains coûts de fonctionnement (téléphonie, photocopieur en 2020….)
	+ Grouper les achats et mutualiser ce qui peut encore l’être.
* **Sur le plan de la communication**
	+ Se doter d’un nouveau **Projet** associatif pour le comité en y développant notamment un axe sur la **santé** et en valorisant les **rencontres inter-établissements.**
	+ Accompagner l’actualisation des statuts des Associations Sportives des établissements adhérents et réaliser un état des lieux de ces dernières.
	+ Faire du nouveau site, un site dynamique reflet continu de l’activité du comité (résultats, photos, informations…)
	+ Etendre le réseau des partenaires.
	+ Mettre en place une veille pédagogique tant au niveau du 1er que du 2nd degré
	+ **Sur le plan Animation Educative et Sportive :**

🡪Maintenir une dynamique sportive au sein du comité en proposant un calendrier d’événements dense et varié.

* + Poursuivre l’organisation des Territoriaux d’**Athlétisme**, de **RAID**, de la **CO**, du **Basket** du **Volley** et du **Rugby**.
	+ Mise en place de la journée de découverte des **APPN** et réfléchir sur son ouverture aux classes de CM
	+ Mise en place du Challenge « **Sport-Santé** » des écoles et collèges (seulement 6ème et 5ème) le vendredi 24 mai 2019
	+ Réfléchir sur la formation des **Jeunes Officiels**
	+ Organiser un **Championnat National** sur l’année 2019-2020
	+ Etre plus en lien avec les Chefs d’établissement du 1er degré afin de mieux identifier leurs besoins
	+ Tendre à une adhésion de 100% des établissements du diocèse
* **Sur le plan de la formation** :

 Effectuer un relevé de besoins en formation exhaustif, au niveau du 2nd degré, afin de faire des propositions de formation plus proches de la réalité du terrain :

 🡪 Envoyer un mail à ugsel84@yahoo.fr

* Le Territoire va mettre en place 5 formations continues et une initiale (PSC1)
	+ Echanges et questions diverses
* Résultat des votes
* Rapport moral
* 255 POUR – 2 CONTRE – 1ABSTENTION
* Rapport financier
* 254 POUR- 3 CONTRE – 1ABSTENSION -
* Cotisations 2019-2020
* 258 POUR